

УТВЕРЖДАЮ:  
 Директор  
 КУИ «ГТКШП»  
 О.А. Портан  
 « 2023г



Технологическая карта №  
**Оладьи из птицы «Курочка Ряба»**  
 фирменное изделие, СТБ1210-2010

**1.Рецептура:**

Наименование сырья	Расход сырья на 1 порцию готовой продукции,г, мл.	
	Брутто	Нетто
Грудки цыплят-бройлеров заморож.	138,6	104
Яйца	-	5
Майонез или сметана	10	10
Крахмал или мука	9	9
Соль	0,5	0,5
<b>Масса полуфабриката</b>	-	<b>124</b>
Масло растительное	5	5
<b>Выход:</b>	<b>100</b>	

**2.Описание технологии приготовления кулинарной продукции:**

Яйца промывают сначала в 1%, а затем в 0,5% теплом (с температурой до 30°C) растворе кальцинированной или пищевой соды, ополаскивают в проточной воде.

Грудки цыплят-бройлеров размораживают на воздухе при температуре 8-10°C, промывают холодной (12-15°C) проточной водой и разделяют, отделяют от костей мякоть без кожи. Филе нарезают на мелкие кубики, добавляют яйца, крахмал (или муку), майонез (или сметану), рубленый чеснок, соль, массу хорошо перемешивают и формируют котлеты овально-приплюснутой формы.

Чеснок разделяют на дольки, очищают от кожуры и оболочки и промывают холодной водой.

Оладьи кладут на сковороду с растительным маслом, разогретым до температуры 150-160°C, обжаривают в 5-7 минут, доводят до готовности в жарочном шкафу при температуре 250-280°C в течение 7-9 минут.

Блюдо отпускают по 2 штуки на порцию.

Можно готовить выходом 50-75 г.

Оптимальная температура подачи + 50 °С.

**3.Характеристика изделия по органолептическим показателям:**

Внешний вид – жареные изделия из массы птицы кругло-приплюснутой формы;

Цвет – корочки изделия - коричневый с золотисто-оранжевым оттенком; на разрезе массы – светло-серый;

Вкус, запах - характерный для изделий из котлетной массы птицы, в меру солоноватый;

Консистенция – мягкая, сочная, плотная.

**4.Срок годности и условия хранения:**

На мармите или горячей плите не более 3 часов.

**5.Сведения о пищевой ценности 100г блюда:**

	Белки, г	Жиры, г	Углеводы, г	Энергетическая ценность, ккал/кДж
со сметаной	16,0	16,8	5,2	236,4/989,2
с майонезом	15,9	17,2	5,3	243,7/1019,6

Подпись \_\_\_\_\_



Инженер - технолог \_\_\_\_\_ Гумар В.В. \_\_\_\_\_